



**MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.**  
 Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY  
 T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com  
 www.mtgspa.com



## APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per mandata di prodotti ad alta purezza, prodotti alimentari e fluidi con contenuto di alcool fino al 96%.
- Normalmente impiegato nelle industrie alimentari e farma-cosmetiche.

## COSTRUZIONE

### SOTTOSTRATO

- Gomma silicone traslucido (cod. PT3362), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, liscio, finitura lucida.

### RINFORZI

- inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza.

### COPERTURA

- Gomma silicone traslucido (cod. PT3362), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.

## NORMATIVE

- US Pharmacopoeia Classe VI, non citotossico (ISO 10993-Parte 5).
- Conformità: 3-A Sanitary Standards n.18-03-Class I, Standard FDA, BfR, European Pharmacopoeia 3.1.9, ISO 10993-4, -10, -11, D.M. 21/03/73 e successive modifiche, arrêté du 25 novembre 1992 relatif aux matériaux et objets en élastomères de silicone.

## FATTORE DI SICUREZZA

- $\geq 4$  volte la pressione di esercizio.

## PRINCIPALI BENEFICI

- Tubo in silicone catalizzato al platino, antiaderente.
- Dalla materia prima al prodotto confezionato, **il tubo viene prodotto in camera bianca classe 8, certificata In Operation** secondo la norma ISO 14644-1. **MTG garantisce piena tracciabilità del processo produttivo.**
- Utilizzato in applicazioni sanitarie ed ambienti sterili: prodotto con massima cura a partire dalla scelta di ingredienti ad alta purezza, sino alle procedure di produzione e allo specifico stoccaggio.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).
- Tubo non plastificato.
- Su richiesta, sono disponibili i test Leachables & Extractables.

## TEMPERATURE

- Da -60°C fino a +200°C.

## STERILIZZAZIONE

- Sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3.5 bar per un massimo di 90 minuti.
- Sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti.
- Sterilizzazioni ripetute ad intervalli inferiori ad 1 ora possono degradare gravemente le proprietà meccaniche del tubo.

## MARCATURA



## SPECIFICHE TECNICHE

**TOLLERANZE DIMENSIONALI:** Diametro interno: ISO 1307 - Spessore parete: +1/-0.5mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio * BAR	Pressione di scoppio BAR	Raggio curvatura min. mm	Vacuum BAR	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
13	24	5.5	10	40	-	-	0.374	30
19	30	5.5	10	40	-	-	0.490	30
25	37	6.0	10	40	-	-	0.602	30
38	49	5.5	10	40	-	-	0.862	30
51	62	5.5	7	28	-	-	1.222	30

(\*) Ad una temperatura di +100°C la P.E. si riduce del 20%.

Resistenze chimiche secondo la tabella resistenze MTG. I dati tecnici sopra indicati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (+20°C). Per altri diametri disponibili consultare il nostro Ufficio Vendite.



Cod. IT-M00130

UPDATED: 07/22  
 Rev: 006