


MANIFATTURA TUBI GOMMA s.p.a.

 Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
 T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
 www.mtgspa.com


APPLICAZIONI

- Tubo universale studiato per assicurare il massimo grado di purezza nel trasporto di sostanze alimentari, farma-cosmetiche e chimiche in ambienti asettici.
- Specificamente sviluppato per unire i vantaggi tecnici di un perfluoropolimero con l'elasticità e la resistenza termica del silicone.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- PFA (Perfluoroalcoxi), completamente fluorurato, bianco, liscio, speculare. Nessuna contaminazione in odore e in sapore.
- Ottima flex-performance (resistenza a ripetuti cicli di piegamento secondo ASTM D 2176).
- Conformità: USP Classe VI, 3-A Sanitary Standards n.20-27, Standard FDA, D.M. 21/03/73 e successive modifiche, Regolamento EU n. 10/2011, ISO 10993-4, -10, -11, non citotossico secondo ISO 10993-Part 5, ICH Q3D.

RINFORZI

- Inserzioni tessili sintetiche ad alta tenacità
- Spirale in acciaio INOX incorporata.

COPERTURA

- Gomma silicone traslucido (cod. silicone 3362PT), finitura lucida non impronta tela, ultra liscio.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.
- Speciale finitura con basso coefficiente d'attrito.
- Conformità: USP Classe VI, 3-A Sanitary Standards 18-03-Class I, Standard FDA, BfR, Pharmacopoeia Europea 3.1.9, ISO 10993-4, -10, -11, non citotossico secondo ISO 10993-Part 5.

BREVETTI

- E.P. 1450092.

PRINCIPALI BENEFICI

- Copertura in silicone catalizzato al platino, anti-aderente.
- Sottostrato in materiale fluorurato, essenzialmente inerte e ultra liscio, inserito in una struttura ad alta purezza.
- Prodotto in Cleanroom ISO 14644-1 Classe 8.
- Elevata flessibilità anche in condizioni di alte/basse temperature e alta resistenza della struttura a stress dinamico.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al Reg 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

TEMPERATURE

- Da -30°C a +150°C in funzione ai fluidi convogliati.

STERILIZZAZIONE

- Sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3.5 bar per un massimo di 30 minuti.

NOTA

- Si raccomanda di attenersi alle indicazioni riportate nel "Manuale di uso e manutenzione dei tubi in PFA/MFA" di MTG.

MARCATURA



SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307 - Spessore parete: ± 0.8 mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio BAR	Pressione di scoppio BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. (STATIC) mm	Raggio curvatura min. (DYNAMIC) mm	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
10	22	6.0	10	30	-0.9	35	50	0.36	20
13	25	6.0	10	30	-0.9	45	60	0.42	20
16	28	6.0	10	30	-0.9	55	75	0.57	20
19	31	6.0	10	30	-0.9	65	90	0.65	30
25	37	6.0	10	30	-0.9	85	140	0.80	30
32	44	6.0	10	30	-0.9	120	200	1.00	30
38	51	6.5	10	30	-0.9	140	250	1.27	30
51	67	8.0	10	30	-0.9	180	300	1.98	30
63.5	79.5	8.0	5	15	-0.9	320	380	2.53	20
76	92	8.0	5	15	-0.9	380	460	3.62	20
100	118	9.0	3	9	-0.9	500	600	5.02	20

I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazioni a temperatura ambiente (+20°C). Resistenze chimiche secondo la tabella di resistenza MTG. Altri diametri disponibili su richiesta. Consultare i nostri Uffici Vendite.


Cod. IT-D00050

 UPDATED:06/22
 Rev: 008