



MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
 Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
 T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
 www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Tubo universale studiato per assicurare il massimo grado di purezza nel trasporto di sostanze alimentari, farma-cosmetiche e chimiche in ambienti asettici.
- Particolarmente indicato nelle applicazioni dove è necessario poter vedere il passaggio del fluido all'interno del flessibile.
- Specificamente sviluppato per unire i vantaggi tecnici di un perfluoropolimero con l'elasticità e la resistenza termica del silicone.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- PFA (Perfluoroalcoxi), completamente fluorurato, traslucido, liscio, speculare. Nessuna contaminazione in odore e in sapore.
- Ottima flex-performance (resistenza a ripetuti cicli di piegamento secondo ASTM D 2176).
- Conformità: USP Classe VI, 3-A Sanitary Standards n.20-27, Standard FDA, Regolamento EU n. 10/2011, ISO 10993-4, -10, -11, non citotossico secondo ISO 10993-Part 5, ICH Q3D.

RINFORZI

- Spirale in acciaio incorporata AISI 302.

COPERTURA

- Gomma silicone traslucido (cod. silicone 3362PT), finitura lucida non impronta tela, ultra liscio.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.
- Speciale finitura con basso coefficiente d'attrito.
- Conformità: USP Classe VI, 3-A Sanitary Standards 18-03-Class I, Standard FDA, D.M. 21/03/73 e successive modifiche, BfR, Farmacopeia Europea 3.1.9, ISO 10993-4, -10, -11, non citotossico secondo ISO 10993-Part 5.

NOTA

- Si raccomanda di attenersi alle indicazioni riportate nel "Manuale di uso e manutenzione dei tubi in PFA/MFA" di MTG.

PRINCIPALI BENEFICI

- Struttura trasparente, permette di verificare il passaggio del prodotto convogliato all'interno del tubo.
- Copertura in silicone catalizzato al platino, anti-aderente.
- Sottostrato in materiale fluorurato, chimicamente inerte e ultra liscio, inserito in una struttura ad alta purezza.
- Prodotto in Cleanroom ISO 14644-1 Classe 8.
- Elevata flessibilità anche in condizioni di alte/basse temperature e alta resistenza della struttura a stress dinamico.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al Reg 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

TEMPERATURE

- Da -30°C a +150°C in funzione ai fluidi convogliati.

STERILIZZAZIONE

- Sterilizzazioni con vapore a +135°C non in pressione, scarico libero, per un massimo di 30 minuti.

MARCATURA



SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307 - Spessore parete: ± 0.8 mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio BAR	Pressione di scoppio BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. (STATIC) mm	Raggio curvatura min. (DYNAMIC) mm	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
13	23	5.0	3	9	-0.9	45	60	0.42	30
19	29	5.0	3	9	-0.9	65	90	0.65	30
25	35	5.0	3	9	-0.9	85	140	0.80	30
38	48	5.0	1	3	-0.9	135	210	1.10	30
51	61	5.0	1	3	-0.9	180	280	1.60	30

I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazioni a temperatura ambiente (+20°C). Resistenze chimiche secondo la tabella di resistenza MTG. Altri diametri disponibili su richiesta. Consultare i nostri Uffici Vendite.



Cod. IT-U00044

UPDATED: 07/20
 Rev: 000