



MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
 Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
 T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
 www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Specificamente progettato per utilizzo su pompe peristaltiche, adatti al trasporto di prodotti ad alta purezza.

COSTRUZIONE

- Tecnopolimero (cod. GMAST1620), inodore, insapore, speculare, liscio.
- Rispondente alla norma USP class VI e regolamento EU 10/2011.
- Conforme alle Normative F.D.A., D.M. 21/03/73 e successive modifiche.

NOTE

- Altri diametri e spessori parete fornibili su richiesta.

PRINCIPALI BENEFICI

- Le notevoli caratteristiche meccaniche ne permettono una maggiore durata di vita del tubo.
- Struttura trasparente che permette di vedere il passaggio del prodotto veicolato.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e alla 2023/2006/EC (GMP). Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

TEMPERATURE

- Da -30°C a +90°C.

STERILIZZAZIONE

- Sterilizzazione chimica con classico CIP.
- Radiation.
- Gas - EtO.

SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307- Spessore parete: +1/-0.5mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. interno inch	Spessore parete mm	Spessore parete inch	Pressione di esercizio BAR	Raggio curvatura min. mm	Vacuum BAR	Peso teorico gr/m	Lunghezza massima m
3.2	0.126	2.4	0.094	-	-	-	35	100
4.8	0.189	2.4	0.094	-	-	-	45	100
6.1	0.252	2.45	0.096	-	-	-	50	100
9.6	0.378	2.4	0.086	-	-	-	70	100

I diametri interno ed esterno e le lunghezze sono definite con l'utente in funzione alle condizioni di utilizzo.
 Altri diametri e spessori parete fornibili su richiesta.