MTG-CLEARSIL/PFA-Antistatic

INDUSTRIA ALIMENTARE

EN ISO 9001:2015 No. : Q-3353-24
EN ISO 45001:2018 No. : 20152240011742
EN ISO 14001:2015 No. : 20051240011741

MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per aspirazione e mandata di prodotti alimentari e cosmetici, fluidi con contenuto di alcool fino al 96%.
- Versione rinforzata adatta ad applicazioni in processi che richiedano raggi di curvatura ridotti ed elevata resistenza all'aspirazione.
- Normalmente impiegato nelle industrie alimentari e cosmetiche.
- Tubo idoneo a lavorare in ambienti esplosivi (ATEX).

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- PFA (Perfluoroalcossi), completamente fluorurato, colore nero, antistatico ($R<10^6\Omega$), brevettato, liscio, speculare.
- Conformità a USP Classe VI, FDA Cfr 21 item 177.1550, EU 10/2011, Regolamento CE 1935/2004 e Regolamento CE 2023/2006.

RINFORZI

- Inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza.
- Spirale incorporata in acciaio inox.

COPERTURA

- Gomma silicone grigio (cod. 3362PTGR), antistatico ($R<10^8$ Ohm), grado alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.
- Conformità a Regolamento CE 1935/2004 e 2023/2006, DM 21/03/1973; Arrete de 25/11/1992; Bfr XV section III e XXI, FDA cfr 21 parts 170 to 199 item 177.2600, EU 10/2011.

CERTIFICAZIONI

- Tubo omologato dall'Istituto Ineris per utilizzo in zone Atex: attestato nr. INERIS-IDE 208760-2739065

PRINCIPALI BENEFICI

- Tubo idoneo per utilizzo in zone **ATEX** 0, 1 ,2 e 20, 21, 22.
- Tubo in silicone catalizzato al platino.
- Tubo privo di qualsiasi additivo o componente chimico potenzialmente pericoloso.
- Dalla materia prima al prodotto confezionato, **il tubo viene prodotto in camera bianca classe 8, certificata In Operation** secondo la norma ISO 14644-1. **MTG garantisce piena tracciabilità del processo produttivo.**
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

TEMPERATURE

- Da -60°C fino a +150°C, in funzione ai liquidi convogliati.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

PROPRIETA' ELETTRICHE

- Resistenza elettrica attraverso parete: $R < 10^9\ \Omega$

MARCATURA

- Da concordare.

SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307- Spessore parete: ± 0.8 mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio BAR	Pressione di scoppio BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. (STATIC) mm	Raggio curvatura min. (DYNAMIC) mm	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
13	23	5.0	10	30	-0.9	45	60	0.38	20
16	28	6.0	10	30	-0.9	55	75	0.51	20
19	31	6.0	10	30	-0.9	65	90	0.57	30
25	37	6.0	10	30	-0.9	85	140	0.80	30
32	44	6.0	10	30	-0.9	120	200	1.00	30
38	51	6.5	10	30	-0.9	140	250	1.35	30
51	67	8.0	10	30	-0.9	180	300	1.86	30
63.5	79.5	8.0	8	24	-0.9	320	380	2.69	20
76	92	8.0	6	18	-0.9	380	460	3.18	20

MTG si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto senza preavviso e come ritenuto opportuno da MTG per qualsiasi motivo tecnico o commerciale.
Resistenze chimiche secondo la tabella resistenze MTG. I dati tecnici sopra indicati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (+20°C).
Per altri diametri disponibili consultare il nostro Ufficio Vendite.

USP CLASS VI PHARMACOPOEIA · FDA FOOD QUALITY · BfR FOOD QUALITY · EU 10/2011 · DM 21/03/73 · ADI FREE · PHTHALATES FREE · PLASTICISERS FREE · MADE IN ISO 14644-1 CLASS 8

Cod. IT-C00405
UPDATED: 05/25
Rev: 001