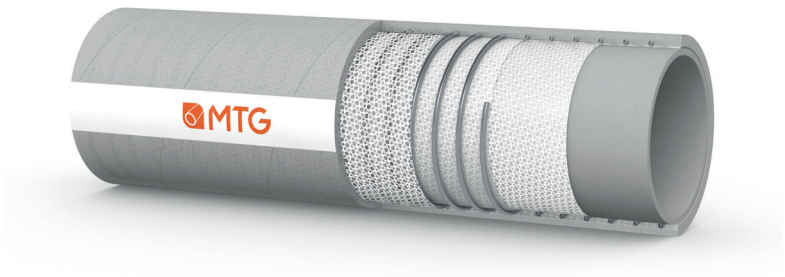
MTG-CLEARSIL/HD-Antistatic

EN ISO 9001:2015 No. : Q-3353-24
EN ISO 45001:2018 No. : 20152240011742
EN ISO 14001:2015 No. : 20051240011741

MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per aspirazione e mandata di prodotti alimentari e cosmetici, fluidi con contenuto di alcool fino al 50%.
- Versione rinforzata adatta ad applicazioni in processi che richiedano raggi di curvatura ridotti ed elevata resistenza all'aspirazione.
- Normalmente impiegato nelle industrie alimentari e cosmetiche.
- Resistente all'aspirazione.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- Gomma silicone grigio (cod. 3362PTGR), antistatico (R<108 Ohm), grado alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.

RINFORZI

- Inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza.
- Spirale incorporata in acciaio inox.

COPERTURA

- Gomma silicone grigio (cod. 3362PTGR), antistatico (R<108 Ohm), grado alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.

NORMATIVE

- Rispondenza ad **ATEX** secondo il certificato IDE 208760-2739065 v01 zone 0,1,2 e 20,21,22 per copertura e sottostrato.
- Normative FDA, Regulation CE 1935/2004, Reg UE 10/2011 and amen.
- DM 21/03/1973 SO GU n°104 20/04/1973 and amen.
- Loi n° 2010-729 du 30 juin 2010 modifiee par la loi n°2012-1442 du 24 décembre 2012.
- Arrêté du 25 novembre 1992 relatif aux matériaux et objets en élastomères de silicone.
- Bundesinstitut für Risikobewertung XV Sez. III.
- Code of Federal Regulations Title 21 Part 177 Sec. 177.2600 Rubber articles.

PRINCIPALI BENEFICI

- Tubo idoneo per utilizzo in zone **ATEX** 1/21 e 2/22.
- Tubo in silicone catalizzato al platino.
- Dalla materia prima al prodotto confezionato, **il tubo viene prodotto in camera bianca classe 8, certificata In Operation** secondo la norma ISO 14644-1. **MTG garantisce piena tracciabilità del processo produttivo.**
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).
- Tubo non plastificato.

TEMPERATURE

- Da -60°C fino a +200°C.

STERILIZZAZIONI

- Sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3.5 bar per un massimo di 90 minuti.
- Sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti.
- Sterilizzazioni ripetute ad intervalli inferiori ad 1 ora possono degradare gravemente le proprietà meccaniche del tubo.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

MARCATURA

- Da concordare.

SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307- Spessore parete: +1/-0.5mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio* BAR	Pressione di scoppio BAR	Raggio curvatura min. mm	Vacuum BAR	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
10	22	6.0	10	30	50	-0.9	0.38	30
13	25	6.0	10	30	52	-0.9	0.45	30
16	29	6.5	10	30	60	-0.9	0.53	30
19	32	6.5	10	30	66	-0.9	0.62	30
25	38	6.5	10	30	86	-0.9	0.75	30
32	45	6.5	10	30	110	-0.9	0.92	30
38	52	7.0	10	30	130	-0.9	1.25	30
50	64	7.0	10	30	200	-0.9	1.62	30
63.5	77.5	7.0	8	24	250	-0.9	2.22	20
76	90	7.0	8	24	350	-0.9	2.95	20
100	114	7.0	7	21	500	-0.9	3.62	20

(*) Ad una temperatura di +100°C la P.E. si riduce del 20%.
Resistenze chimiche secondo la tabella resistenze MTG. I dati tecnici sopra indicati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (+20°C). Per altri diametri disponibili consultare il nostro Ufficio Vendite.
MTG si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto senza preavviso e come ritenuto opportuno da MTG per qualsiasi motivo tecnico o commerciale.

FDA FOOD QUALITY · BfR FOOD QUALITY · EU 10/2011 · DM 21/03/73 · ADI FREE · PHTHALATES FREE · PLASTICISERS FREE · MADE IN ISO 14644-1 CLASS 8

Cod. IT-C00404
UPDATED: 04/25
Rev: 001