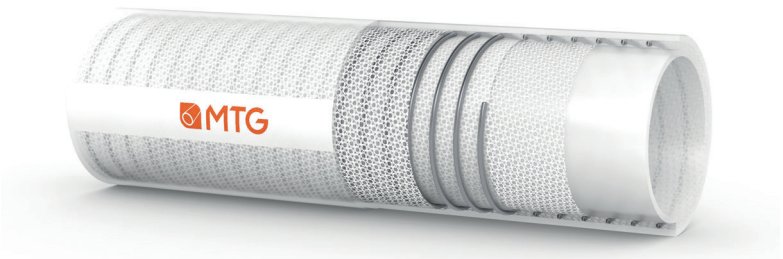
MTG CLEARWAY/HD-Platinum

INDUSTRIA FARMACEUTICA

EN ISO 9001:2015 No. : Q-3353-24
EN ISO 45001:2018 No. : 20152240011742
EN ISO 14001:2015 No. : 20051240011741

MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
www.mtgspa.com



NEW UPDATE

APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per aspirazione e mandata di prodotti ad alta purezza, prodotti alimentari e fluidi con contenuto di alcool fino al 96%.
- Versione rinforzata adatta ad applicazioni in processi che richiedano raggi di curvatura ridotti ed elevata resistenza all'aspirazione.
- Normalmente impiegato nelle industrie alimentari e farma-cosmetiche.
- Resistente all'aspirazione.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO
- Gomma silicone traslucido (cod. 3362PT), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, liscio, finitura lucida.

RINFORZI
- Inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza.
- Spirale incorporata in acciaio inox.

COPERTURA
- Gomma silicone traslucido (cod. 3362PT), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.
- Facilmente lavabile con qualsiasi detergente non aggressivo.

NORMATIVE

- US Pharmacopoeia Classe VI, non citotossico (ISO 10993-Parte 5).
- Conformità: 3-A Sanitary Standards n.18-03-Class I, Standard FDA, BfR, European Pharmacopoeia 3.1.9, ISO 10993-4, -10, -11, D.M. 21/03/73 e successive modifiche, arrêté du 25 novembre 1992 relatif aux matériaux et objets en élastomères de silicone.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

NUOVA VERSIONE

- Sottostrato estruso fino al diametro 25 compreso (Su richiesta anche

PRINCIPALI BENEFICI

- Tubo in silicone catalizzato al platino, antiaderente.
- Dalla materia prima al prodotto confezionato, **il tubo viene prodotto in camera bianca classe 8, certificata In Operation** secondo la norma ISO 14644-1. **MTG garantisce piena tracciabilità del processo produttivo.**
- Utilizzato in applicazioni sanitarie ed ambienti sterili: prodotto con massima cura a partire dalla scelta di ingredienti ad alta purezza, sino alle procedure di produzione e allo specifico stoccaggio.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati, nitrosammine e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

TEMPERATURE

- Da -60°C fino a +200°C.

STERILIZZAZIONI

- Sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3.5 bar per un massimo di 90 minuti.
- Sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti.
- Sterilizzazioni ripetute ad intervalli inferiori ad 1 ora possono degradare gravemente le proprietà meccaniche del tubo.

MARCATURA

MTG MTG CLEARWAY HD PLATINUM MADE IN CLEANROOM ISO 14644-1 CLASS 8 MADE IN ITALY

SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307- Spessore parete: +1/-0.5mm - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio* BAR	Pressione di scoppio BAR	Raggio curvatura min. mm	Vacuum BAR	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
10	22	6.0	15	45	50	-0.9	0.38	30
13	25	6.0	15	45	52	-0.9	0.45	30
16	29	6.5	15	45	60	-0.9	0.53	30
19	32	6.5	15	45	66	-0.9	0.62	30
25	38	6.5	15	45	86	-0.9	0.75	30
32	45	6.5	15	45	110	-0.9	0.92	30
38	52	7.0	12	36	130	-0.9	1.25	30
50	64	7.0	10	30	200	-0.9	1.62	30
63.5	77.5	7.0	8	24	250	-0.9	2.22	20
76	90	7.0	8	24	350	-0.9	2.95	20
100	114	7.0	7	21	500	-0.9	3.62	20

(*) Ad una temperatura di +100°C la P.E. si riduce del 20%.
Resistenze chimiche secondo la tabella resistenze MTG. I dati tecnici sopra indicati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (+20°C). Per altri diametri disponibili consultare il nostro Ufficio Vendite. MTG si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto senza preavviso e come ritenuto opportuno da MTG per qualsiasi motivo tecnico o commerciale.

3A SANITARY STANDARD · USP CLASS VI PHARMACOPOEIA · EUROPEAN E.P. 3.1.9 PHARMACOPOEIA · ISO 10993 · FDA FOOD QUALITY · BfR FOOD QUALITY · DM 21/03/73 · MADE IN ISO 14644-1 CLASS 8

Cod. IT-M00124
UPDATED: 04/25
Rev: 007