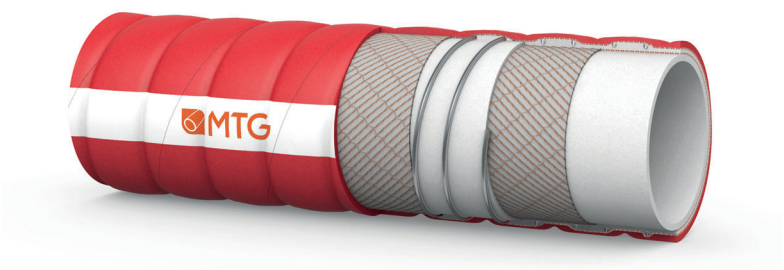
MTG PRIMEWINE/CLC-SP

INDUSTRIA ALIMENTARE

TÜV AUSTRIA
EN ISO 9001:2015 No. : Q-3353-24
EN ISO 45001:2018 No. : 20152240011742
EN ISO 14001:2015 No. : 20051240011741

MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.
Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Tubo in gomma flessibile e maneggevole adatto al trasferimento di liquidi alimentari pregiati quali vino, mosto, sidro e di distillati con contenuto alcolico fino al 96%. Trova la sua principale applicazione nel settore vitivinicolo, all'interno delle cantine. Impiego in mandata e aspirazione.
- La sua struttura, specificamente progettata per sopportare frequenti variazioni di pressione, lo rende ideale al passaggio di azoto ed anidride carbonica nei processi di produzione e trasferimento di spumante e champagne.
- Normalmente fornito in pezzature d'impiego con raccordi applicati.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- Gomma sintetica (cod. 90FDA), di colore chiaro, qualità alimentare, inodore, insapore, liscio.
- Conformità: 3-A Sanitary Standards n.18-03-Class II, Normative FDA, D.M. 21/03/73 e successive modifiche.

RINFORZI

- Inserzioni tessili sintetiche.
- Spirale in acciaio incorporata.

COPERTURA

- Polimero sintetico, colore rosso, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici, ad ampia ondulazione, impronta tela.
- Ulteriore rivestimento esterno a basso coefficiente d'attrito di colore rosso.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

PRINCIPALI BENEFICI

- La speciale copertura ondulata permette elevata flessibilità ed eccezionale maneggevolezza.
- La speciale copertura ANTIMICOTICA, permette, abbassando il coefficiente d'attrito, di creare l'effetto-scivolo sulla pavimentazione, facilitando le manovre durante le operazioni di trascinamento facendo risultare il tubo più leggero. Nessun rischio di macchie sulla superficie di lavoro.
- Il sottostrato completamente inodore e insapore, specificamente concepito per passaggio di vini e prodotti alcolici pregiati, previene potenziali rilasci al fluido convogliato mantenendone inalterate le originali proprietà organolettiche.
- Garanzia di massima sicurezza nei trasferimenti di fluidi addizionati di azoto ed anidride carbonica grazie alla speciale costruzione del flessibile.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP). Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

TEMPERATURE

- Da -30°C a +80°C.
- Punte a +120°C per sterilizzazione per un massimo di 30 minuti.

NOTE

- Su richiesta, disponibile versione con P.E. a 10 bar.

MARCATURA

MTG PRIMEWINE 3A ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE TUBE FDA DM 21/03/73 MADE IN ITALY

SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307- Spessore parete: DIN 7715 T4 S2 - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio BAR	Pressione di scoppio BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. mm	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
32	43	5.5	12	36	-0.9	95	0.85	40
38	49	5.5	10	30	-0.9	115	0.92	40
40	51	5.5	10	30	-0.9	120	0.97	40
50	62	6.0	8	24	-0.9	160	1.43	40
60	73	6.5	7	21	-0.9	210	1.70	40
70	83	6.5	7	21	-0.9	245	1.95	40
80	93	6.5	6	18	-0.9	300	2.60	40
100	114	7.0	5	15	-0.9	400	3.50	40

Altri diametri e colori di copertura disponibili su richiesta. Contattare i nostri Uffici Vendite.
I dati sopra menzionati si riferiscono ad impieghi a temperatura ambiente (+20°C).

ADI FREE · PHTHALATES FREE · PLASTICISERS FREE TUBE · 3A SANITARY STANDARD · FDA FOOD QUALITY · DM 21/03/73

Cod. IT-M00223

DATED: 06/19
Rev: 000