

MANIFATTURA TUBI GOMMA S.p.A.

Grisignano di Zocco, 36040 (VI) ITALY
T. +39 0444.614755 | info@mtgspa.com
www.mtgspa.com



APPLICAZIONI

- Tubo universale specificamente studiato per il trasporto di sostanze cosmetiche, farmaceutiche e chimiche.
- Particolarmente adatto all'impiego in ambienti farmaceutici e in processi produttivi ove sia richiesto l'uso di materiali inerti, non inquinanti.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- PFA (Perfluoroalcolossi), completamente fluorurato, bianco, speculare, liscio. Nessuna contaminazione in odore e sapore.
- Conformità: USP Class VI, 3A, FDA Standards, D.M. 21/03/73 e successive modifiche, Regolamento EU n. 10/2011, ISO 10993-4, -10, -11, non citotossico secondo ISO 10993-Part 5.

RINFORZI

- Inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza
- Spirale in acciaio incorporata.
- Due cavetti di rame inseriti.

COPERTURA

- Finitura marmorizzata (UPE), colore bianco/nero, brevettata, liscia, resistente all'abrasione, all'ozono e all'invecchiamento.
- Antistatica: Resistenza elettrica $R < 10^6 \Omega$.
- Speciale impronta tela con basso coefficiente di attrito, conforme ai criteri FDA, inodore ed insapore, non macchia le superfici di contatto.

BREVETTI

- E.P. 1450092.
- E.P. 1580475.
- U.S. Patent 7,389,799.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 4 volte la pressione di esercizio.

PRINCIPALI BENEFICI

- Il sottostrato in materiale fluorurato assicura ottima impermeabilità e totale assenza di cessioni al fluido convogliato.
- Offre inoltre un'ottima resistenza a ripetuti cicli di piegamento secondo ASTM D 2176.
- La finitura marmorizzata è totalmente liscia e facilmente lavabile. Resistente per brevi periodi a prodotti chimici delicati e acidi aggressivi.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e alla 2023/2006/EC (GMP).
- Il ciclo produttivo MTG non impiega derivati animali, ftalati, adipati e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).
- Sottostrato non plastificato.

TEMPERATURE

- Da -40°C a +130°C in funzione ai fluidi convogliati e al tipo di impiego.
- Per impiego dinamico: da +10°C a +40°C.

STERILIZZAZIONE

- Sterilizzazioni con punte a +150°C per un massimo di 30 minuti.

NOTA

- Esecuzione secondo EN 12115:2011, su richiesta.
- Si raccomanda di attenersi alle indicazioni riportate nel "Manuale di uso e manutenzione dei tubi in PFA/MFA" di MTG.

MARCATURA

- Ove richiesta esecuzione secondo norma EN 12115:2011, marcatura longitudinale a rilievo e simbolo di identificazione:
 - Ω per versione SENZA cavetti di rame incorporati;
 - M per versione CON cavetti di rame incorporati.



SPECIFICHE TECNICHE

TOLLERANZE DIMENSIONALI: Diametro interno: ISO 1307 - Spessore parete: DIN 7715 T4 S2 - Lunghezza: ISO 1307

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio BAR	Pressione di scoppio BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. (STATIC) mm	Raggio curvatura min. (DYNAMIC) mm	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
13	25	6.0	10	40	-0.9	45	60	0.55	20
19	31	6.0	10	40	-0.9	65	90	0.72	30
25	37	6.0	10	40	-0.9	85	140	0.89	30
32	45	6.5	10	40	-0.9	120	200	1.16	30
38	51	6.5	10	40	-0.9	140	250	1.47	30
51	65.5	7.25	10	40	-0.9	180	300	2.08	30
63.5	79.5	8.0	10	40	-0.9	250	380	2.80	20
76	92	8.0	10	40	-0.9	350	500	3.48	20
100	117	8.5	10	40	-0.9	700	700	4.77	20

Resistenze chimiche secondo la tabella resistenze MTG. I dati tecnici sopra indicati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (+20°C). Per altri diametri e colori disponibili consultare il nostro Ufficio Vendite.



Cod. IT-D00045

UPDATED: 01/19
Rev: 002